

# Il massimo risparmio dalla natura

## Pompa di calore e accumulo tutto in uno

Lo scaldacqua *Air Combo* è un bollitore con pompa di calore, preassemblato e pronto all'uso.

Combina una pompa di calore aria-acqua ad alta efficienza ed un serbatoio per accumulare l'acqua calda in un unico dispositivo (con capacità da 200 e 300 litri), permettendo così di ridurre al minimo gli ingombri.



## Pompa di calore solare

*Air Combo* è predisposto per l'abbinamento con pannelli solari termici.

Questo consente di abbattere i consumi energetici: il calore prodotto dai collettori ed accumulato nel serbatoio riduce il funzionamento della pompa di calore con un conseguente vantaggio economico.

## Energia gratuita e rinnovabile

*Air Combo* utilizza la tecnologia della pompa di calore per produrre acqua calda sanitaria fino a 65°C in modo efficiente.

La pompa di calore sfrutta l'energia aerotermica per riscaldare l'acqua destinata agli usi sanitari (la doccia, il bagno, la cucina). Circa il 70% dell'energia richiesta per il suo funzionamento è ricavato dall'aria esterna, mentre soltanto il 30% ca. proviene dalla rete elettrica.

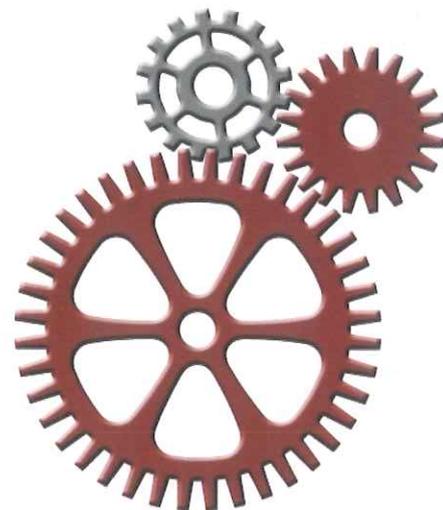
Collegando *Air Combo* ad impianti che producono elettricità da fonti rinnovabili, come fotovoltaico o eolico, si utilizza al 100% energia pulita e gratuita proveniente dalla natura.

L'abbinamento con fonti alternative consente, inoltre, di raggiungere la completa indipendenza energetica.



# Caratteristiche tecniche

- Connessione elettrica con semplice presa 230V
- Collegamento idraulico come un normale bollitore
- Attacco per il ricircolo presente in tutte le unità
- Rendimento ottimizzato per temp. -10/+43°C grazie alla valvola termostatica
- Dispositivo di sbrinamento a gas caldo
- Compressore ad alta efficienza a gas ecologico R134a
- Circuito frigorifero estraibile per semplice pulizia e manutenzione
- Scambiatore ausiliario da 1,5 m<sup>2</sup> per integrazione con solare termico
- Condensatore a doppia parete ad elevata superficie di scambio termico
- Isolamento in PU schiumato ad alta densità (>75mm nella parte superiore)
- Bollitore con trattamento di vetrificazione 2 mani (DIN4753-3 e UNI 10025)
- Termoregolazione a microprocessore con display a LED di semplice utilizzo



	AIR COMBO 200	AIR COMBO 300
<b>Prestazioni</b>		
COP medio* (secondo EN255-3)	> 3,5	> 3,5
Potenza termica resa PDC (kW)*	2,03	2,03
Potenza termica totale (kW)*	3,23	3,23
<b>Dati elettrici</b>		
Alimentazione (V/Hz)	230/1/50	230/1/50
Assorbimento massimo PDC (kW)	0,63	0,63
Assorbimento resistenza + PDC (kW)	1,83	1,83
Resistenza elettrica (integrazione) (kW)	1,20	1,20
<b>Temperature di esercizio</b>		
Temperatura minima aria in ingresso (°C)	-10	-10
Temperatura massima aria in ingresso (°C)	43	43
Temperatura massima ACS (°C)	95	95
<b>Refrigerante /Carica (g)</b>	R134a /320	
<b>Portata d'aria massima</b>	380 m <sup>3</sup> /h	380 m <sup>3</sup> /h
<b>Prevalenza massima disponibile</b>	60 Pa con ventilatore centrifugo (opzionale)	
<b>Bollitore</b>	Ad 1 serpentino in acciaio al carbonio, completo di protezione anodica	
Capacità (l)	200	300
Serpentino ausiliario (m <sup>2</sup> )	1,5	1,5
<b>Attacchi</b>		
Attacchi idraulici	1"	1"
Attacchi lato aria ripresa/espulsione øe (mm)	160	160
Scarico condensa ø (mm)	14	14
<b>Livello sonoro dB (A)</b>	38	38
<b>Dimensioni</b> (diametro x altezza mm)	640 x 1.590	640 x 1.890
Peso (Kg)	118	127

\* Aria ambiente 15°C, umidità 71%, temperatura dell'accumulo 55°C.